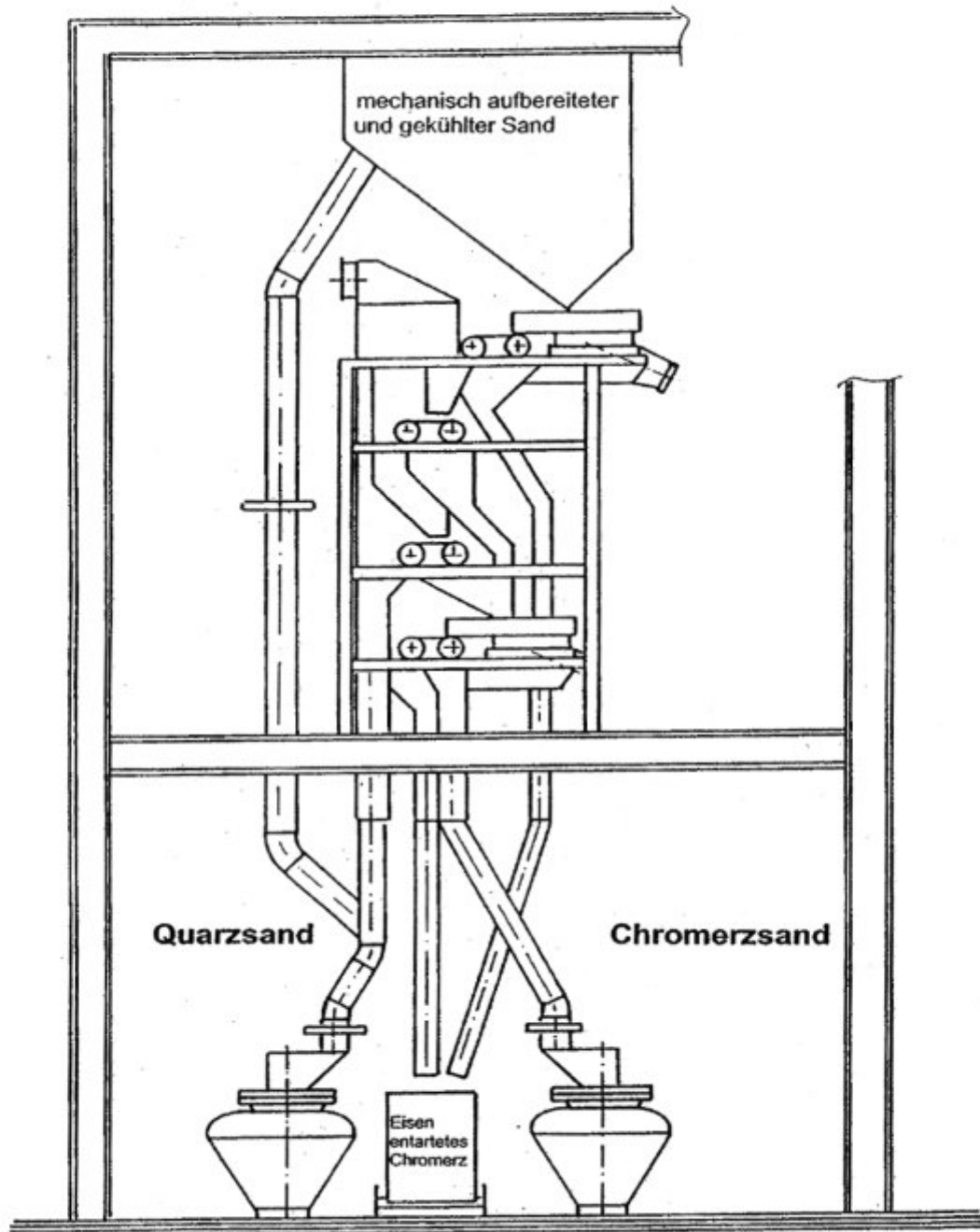


GAt Quarz- und Chromerzsandtrennung mit Starkfeldmagneten



Mit der Stufe 1 wird dem Quarz-Chromerzsandgemisch
Resteisen (z.B. Strahlmittel) entzogen.
Mit der Stufe 2 + 3 wird dem Quarzsand Chromerzsand entzogen.
Mit der Stufe 4 wird dem Chromerzsand weiterer Quarzsand und
ein Teil des entarteten Chromerzsandes entzogen
Leistung : 1 Einheit 3 - 4 to/h je nach Bindersystem
Größere Leistung durch Parallelschaltung weiterer Einheiten.

GAT_{GBR}

Gießerei- und Anlagentechnik
73433 Aalen/ Schmiedstr. 18
Tel.: 07361 9776-33 / Fax: 07361 9776-49
info@gat-aalen

GAT Quarz - Chromerzsandtrennung

Durch die heutigen qualitativ hohen Ansprüche an die Gussstücke und die hohen Kosten beim Einsatz von Chromerz-Neusand wird es immer wichtiger den eingesetzten Chromerzsand aus dem Umlaufsand heraus zu trennen.

Um diesem Umstand Rechnung zu tragen haben wir eine Chromerz – Quarzsand Trennung entwickelt.



Chromerz- und Quarzsandtrennung
mit Starkfeldmagneten

4-stufige Ausführung

Das Altsandgemisch muss mit einer mechanischen Aufbereitungsanlage auf Korngröße zerkleinert werden.

Weiter muss dieser Sand einer Resteisenausscheidung, einer optimalen Entstaubung und einer Sandkühlung unterzogen werden.

Danach kann das Sandgemisch der Trennanlage zugeführt werden

Mit einer 4stufigen Ausführung können wir folgende Werte garantieren:

1 - 2 %	Chromit im Quarzsand je nach Bindersystem
1 - 1,5 %	Quarz im Chromerzsand - Regenerat

Beide Sande können voll wieder verwendet werden.

GAT_{GBR}

Gießerei- und Anlagentechnik

73433 Aalen/ Schmiedstr. 18

Tel.: 07361 9776-33 / Fax: 07361 9776-49

info@gat-aalen